



PROTEK GALVANIZADO EN FRIO 65%

FORMATO DE VENDA

3 L, 750 ml

DESCRIÇÃO	ÂMBITO DE APLICAÇÃO	PROPRIEDADES
Primário monocomponente à base de resinas alcídicas modificadas com epóxi, adequado para a proteção de ferro e aço e para a reparação de elementos galvanizados deteriorados, proporcionando uma excelente resistência à corrosão. Versão com 65 % de teor de zinco metálico na película seca. Concebido para a reparação de primários ricos em zinco de dois componentes. Pode ser utilizado como primário anticorrosivo em superfícies de ferro e aço devidamente tratadas. Pode ser repintado com sistemas de dois componentes.	Ferro e aço Galvanizado	- Excelente aplicabilidade - Excelente proteção anticorrosiva - Repintura rápida - Sistema epóxi monocomponente - Fácil aplicação - Secagem rápida

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Polímero alcídico epoxidado	
Cor	Cinza	
Acabamento	Mate	
Densidade	1,78 ± 0,05 g/mL	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade	90 ± 10 KU	ASTM D 2196-10
Sólidos em volume	42 ± 2 %	ISO 23811
Resistência ao descolamento	250 ± 25 micrómetros	ISO 16862
COV	< 30 %	R.D. 117/2003
Rendimento teórico	11-13 m²/L (35 micrómetros secos)	
Tempos de secagem - Secagem ao toque	15-30 min	
Tempos de secagem - Secagem total	1-2 horas	
Tempos de secagem - Endurecimento	14 dias	
Prazo de repintura	2-3 horas. Em ambientes agressivos e exteriores, recomenda-se pintar o mais rapidamente possível.	
Diluição	0 a 20%, consoante o sistema de aplicação	
Diluentes	DISOLV.350 CLOROCAUCHO DISOLV. 345 SINTÉTICOS E GRASSOS	
Limpeza	DISOLVENTE 301 NC UNIVERSAL	

Os dados técnicos especificados podem variar em caso de tingimento do material.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

INFORMAÇÕES GERAIS

No exterior, não aplicar se estiver prevista chuva, se estiver a sol forte do meio-dia nem em dias húmidos. As superfícies a proteger devem estar limpas, secas e isentas de pó, gordura ou sujidade. Dependendo do tipo de suporte, deve eliminar-se a eventual presença de óxido ou outros resíduos. No caso de superfícies metálicas, é necessário realizar um tratamento da superfície.

ACERO NUEVO

Para garantir a aderência, deve criar-se rugosidade na superfície através de meios mecânicos, seguindo as indicações da norma ISO 8501, até atingir o grau de limpeza Sa 2 ½ (jato abrasivo).

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

RESTAURAÇÃO E MANUTENÇÃO

Superfícies galvanizadas: totalmente desoxidadas e limpas ao nível Sa 2 ½ (jato abrasivo) ou St3 (disco abrasivo mecânico). Revestimentos ricos em zinco de dois componentes: secos e isentos de contaminação. Aço e ferro: limpeza Sa 2 ½ (jato abrasivo) e remoção de poeira e contaminantes.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura do substrato	Mín. + 10 °C / Máx. + 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C / 35 °C
Ponto de orvalho	A temperatura do suporte deve ser, pelo menos, 3 °C superior à temperatura de orvalho.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

Sistema	Produto	Rendimento			Diluição	Camadas
PRIMÁRIO	GALVANIZADO A FRIO 65 %	11-13	m²/L	(35 micrómetros secos)	0-20% DE SOLVENTE 350 CLOROCAUCHO E SUPERLITE EXTERIOR	1 ou 2

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Pincel, rolo e pulverização com pistola. Agitar até se obter uma boa homogeneização do produto. O a 20%, consoante os sistemas de aplicação. Recomenda-se uma diluição máxima de 10% para aplicação com pincel ou rolo e uma diluição máxima de 20% para aplicação com pistola. Não se recomenda a utilização de esmaltes sintéticos (saponificáveis) para repintura. A utilização de sistemas monocomponentes está sujeita a ensaios de compatibilidade.
Método de aplicação:	

DADOS ADICIONAIS

Segurança e higiene	Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relacionadas com este tema. RESÍDUO: PERIGOSO. CÓDIGO LER: 080111
Armazenamento	A estabilidade do produto nas suas embalagens originais, não abertas, a temperaturas ambientes não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C, será de 12 meses a contar da data de fabrico. O armazenamento deverá ser efetuado num local fresco e seco, nas embalagens originais, bem fechadas, sem sinais de deterioração e protegidas do gelo e da exposição direta ao sol.
Posição pautal	Código TARIC: 3209 10 00
Nota	A informação técnica contida neste documento é fornecida de boa-fé, com base em ensaios laboratoriais e na experiência prática em condições normais. No entanto, os dados podem sofrer variações, especialmente em caso de tingimento do material ou utilização de cores intensas, em que parâmetros como a densidade ou os sólidos em volume podem ser afetados, sem comprometer o desempenho do produto. Recomenda-se ao utilizador que verifique a adequação do produto à sua aplicação específica e que solicite, para consulta, a ficha de segurança da cor correspondente através do seu distribuidor.

